盒式金属化聚丙烯膜电容器(CBB23B)规格书

特点

■电容器容量范围从 0.001uF 到 0.1uF。

■工作温度：-40℃～105℃。

■储存温度：15℃~35℃。

■损耗小，内部温升小。

■金属化聚丙烯内串材料。

■优异的阻燃性能。

■负电容量温度系数。

用途

■广泛应用于高压高频脉冲电路中。

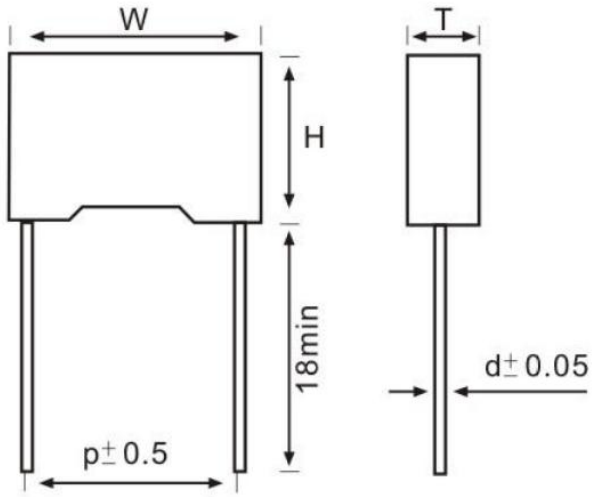
■电子照明（如电子整流器）。

料号与订货信息请咨询。

技术要求

气候类别	40/100/21
额定电压	400VAC(1000VDC)、500VAC(1200VDC)、 700VAC(1600VDC)、900VAC(2000VDC)
损耗角正切	≤0.1%(1KHz、1.0Vrms、20℃)
耐电压	1.6U_R (5s)
绝缘电阻	C≤0.33 uF ,R≥50000MΩ C＞0.33 uF ,R≥15000S 注：T[s]=I.R.[MΩ]*CN [μF] (AT 100VDC、60SEC、20℃)

外形尺寸 (mm)

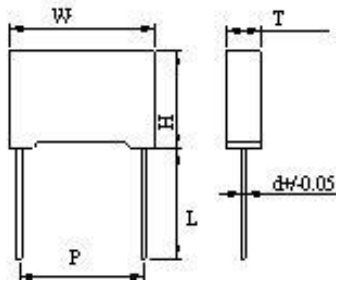
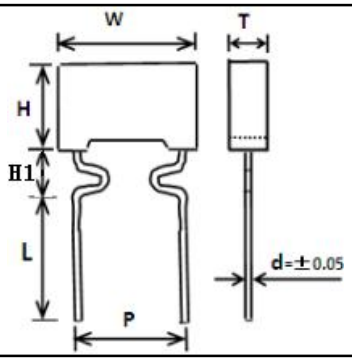


容量(uF)	电压	尺寸(mm)				
		W ±0.5	H ±0.5	T ±0.5	P±1.0	d±0.05
0.001	400VAC	13.0	9.0	4.0	10.0	0.6
	500VAC	18.0	11.0	5.0	15.0	0.8
	700VAC	18.0	11.0	5.0	15.0	0.8
	900VAC	18.0	11.0	5.0	15.0	0.8
0.0012	400VAC	13.0	9.0	4.0	10.0	0.6
	500VAC	18.0	11.0	5.0	15.0	0.8
	700VAC	18.0	11.0	5.0	15.0	0.8
	900VAC	18.0	12.0	6.0	15.0	0.8
0.0015	400VAC	13.0	9.0	4.0	10.0	0.6
	500VAC	18.0	11.0	5.0	15.0	0.8
	700VAC	18.0	11.0	5.0	15.0	0.8
	900VAC	18.0	12.0	6.0	15.0	0.8
0.0018	400VAC	13.0	9.0	4.0	10.0	0.6
	500VAC	18.0	11.0	5.0	15.0	0.8
	700VAC	18.0	11.0	5.0	15.0	0.8
	900VAC	18.0	13.5	7.5	15.0	0.8
0.0022	400VAC	13.0	9.0	4.0	10.0	0.6
	500VAC	18.0	11.0	5.0	15.0	0.8
	700VAC	18.0	11.0	5.0	15.0	0.8
	900VAC	18.0	13.5	7.5	15.0	0.8

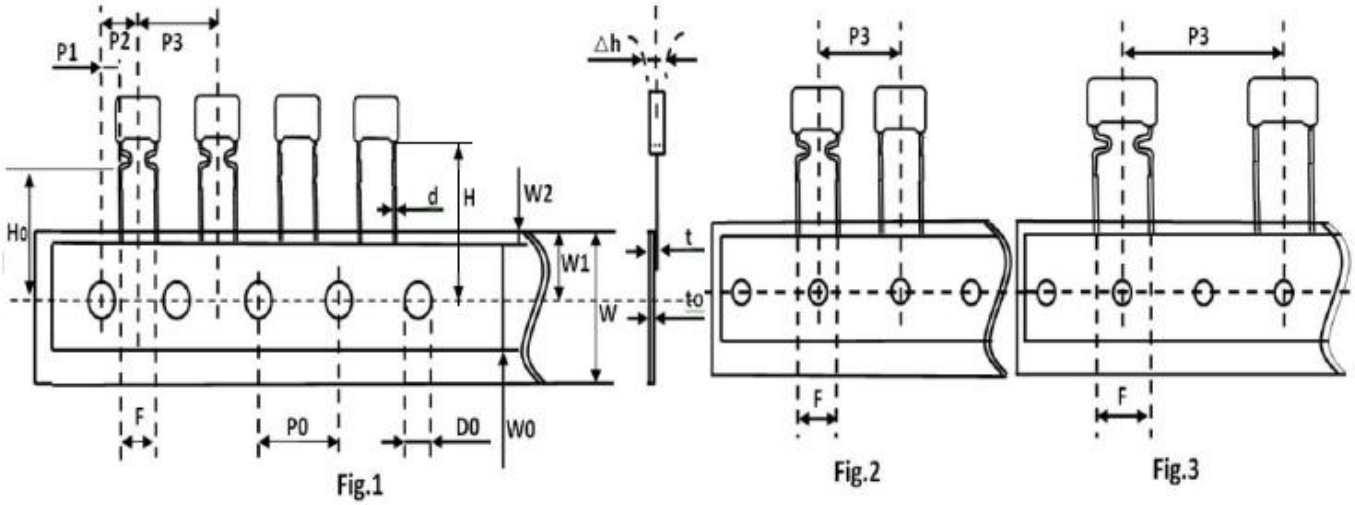
容量(uF)	电压	尺寸(mm)				
		W ±0.5	H ±0.5	T ±0.5	P±1.0	d±0.05
0.0027	400VAC	13.0	10.0	5.0	10.0	0.6
	500VAC	18.0	11.0	5.0	15.0	0.8
	700VAC	18.0	11.0	5.0	15.0	0.8
	900VAC	18.0	14.5	8.5	15.0	0.8
0.0033	400VAC	13.0	10.0	5.0	10.0	0.6
	500VAC	18.0	11.0	5.0	15.0	0.8
	700VAC	18.0	11.0	5.0	15.0	0.8
	900VAC	18.0	16.0	10.0	15.0	0.8
0.0039	400VAC	13.0	11.0	5.0	10.0	0.6
	500VAC	18.0	11.0	5.0	15.0	0.8
	700VAC	18.0	12.0	6.0	15.0	0.8
	900VAC	18.0	18.0	10.0	15.0	0.8
0.0047	400VAC	13.0	11.0	5.5	10.0	0.6
	500VAC	18.0	11.0	5.0	15.0	0.8
	700VAC	18.0	12.0	6.0	15.0	0.8
	900VAC	18.0	18.0	10.0	15.0	0.8
0.0056	400VAC	13.0	12.0	6.0	10.0	0.6
	500VAC	18.0	11.0	5.0	15.0	0.8
	700VAC	18.0	13.0	7.0	15.0	0.8
	900VAC	18.0	19.0	12.0	15.0	0.8
0.0068	400VAC	18.0	11.0	5.0	15.0	0.8
	500VAC	18.0	12.0	6.0	15.0	0.8
	700VAC	18.0	13.5	7.5	15.0	0.8
	900VAC	26.0	16.5	7.0	22.5	0.8
0.0082	400VAC	18.0	11.0	5.0	15.0	0.8
	500VAC	18.0	13.5	7.5	15.0	0.8
	700VAC	18.0	14.0	8.0	15.0	0.8
	900VAC	26.0	16.5	7.0	22.5	0.8
0.01	400VAC	18.0	11.0	5.0	15.0	0.8
	500VAC	18.0	13.5	7.5	15.0	0.8
	700VAC	18.0	14.5	8.5	15.0	0.8
	900VAC	26.0	16.5	7.0	22.5	0.8
0.012	400VAC	18.0	12.0	6.0	15.0	0.8
	500VAC	18.0	13.5	7.5	15.0	0.8
	700VAC	18.0	16.0	10.0	15.0	0.8
	900VAC	26.0	17.0	8.5	22.5	0.8

容量(uF)	电压	尺寸(mm)				
		W ±0.5	H ±0.5	T ±0.5	P±1.0	d±0.05
0.015	400VAC	18.0	12.0	6.0	15.0	0.8
	500VAC	18.0	14.5	8.5	15.0	0.8
	700VAC	18.0	16.0	10.0	15.0	0.8
	900VAC	26.0	19.0	10.0	22.5	0.8
0.018	400VAC	18.0	13.0	7.0	15.0	0.8
	500VAC	18.0	14.5	8.5	15.0	0.8
	700VAC	18.0	19.0	11.0	15.0	0.8
	900VAC	26.0	20.0	11.0	22.5	0.8
0.022	400VAC	18.0	13.5	7.5	15.0	0.8
	500VAC	18.0	16.0	10.0	15.0	0.8
	700VAC	26.0	17.0	8.0	22.5	0.8
0.027	400VAC	18.0	14.5	8.5	15.0	0.8
	500VAC	18.0	18.0	10.0	15.0	0.8
	700VAC	26.0	18.0	9.0	22.5	0.8
0.033	400VAC	18.0	15.0	9.0	15.0	0.8
	500VAC	26.0	17.0	8.0	22.5	0.8
	700VAC	26.0	18.5	10.0	22.5	0.8
0.039	400VAC	18.0	16.0	10.0	15.0	0.8
	500VAC	26.0	19.0	10.0	22.5	0.8
	700VAC	26.0	20.0	11.0	22.5	0.8
0.047	400VAC	18.0	17.5	11.0	15.0	0.8
	500VAC	26.0	19.0	10.0	22.5	0.8
	700VAC	26.0	20.0	11.0	22.5	0.8
0.056	400VAC	26.0	17.0	8.5	22.5	0.8
	500VAC	26.0	19.0	10.0	22.5	0.8
0.068	400VAC	26.0	18.0	9.0	22.5	0.8
	500VAC	26.0	20.0	11.0	22.5	0.8
0.082	400VAC	26.0	19.0	10.0	22.5	0.8
	500VAC	26.0	22.0	12.5	22.5	0.8
0.1	400VAC	26.0	20.0	11.0	22.5	0.8

脚型、脚长说明

脚型	图示	脚长 L (mm)	高度 H1(mm)
长直脚脚型		①[2.5≤L＜6.0]+/-0.5; ②[6.0≤L≤10]+/-1.0	/
内弯脚型		①[2.5≤L＜6.0]+/-0.5; ②[6.0≤L≤10]+/-1.0	脚距 P＞10mm:H1＜6.0mm 脚距 P≤10mm:H1＜5.0mm

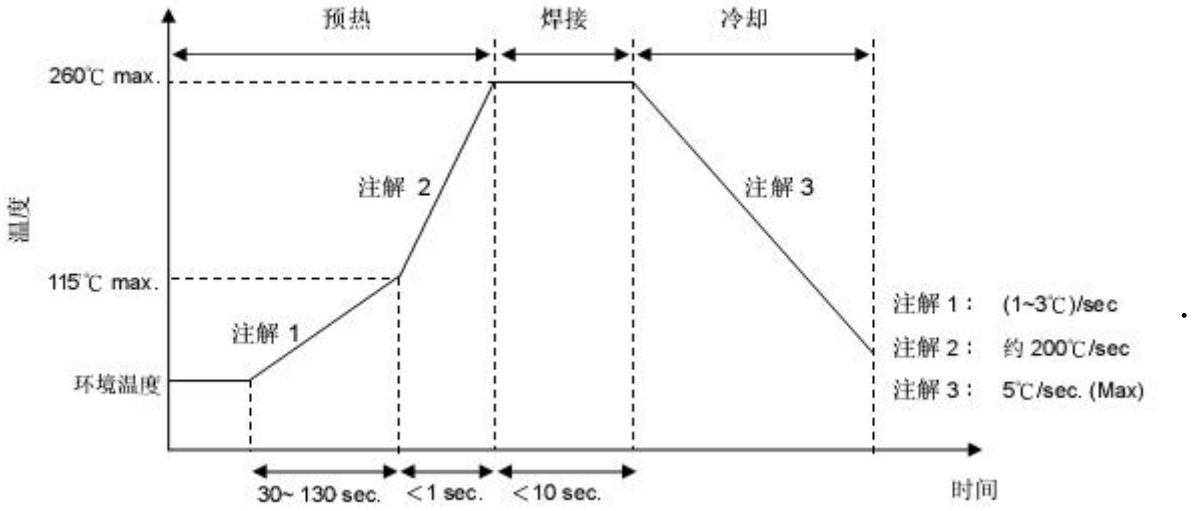
编带尺寸 (mm)

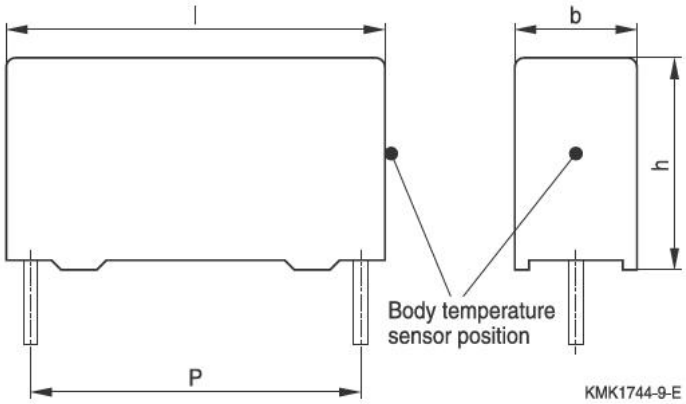


代码	Fig.1	Fig.2	Fig.2	Fig.3	Fig.3	误差
	P=5.0	P=7.5	P=10	P=15	P=20/22.5	
P3	12.7	12.7	12.7	25.4	30.0	±1.0
P2	6.35	/	/	/	/	±1.3
P0	12.7	12.7	12.7	12.7	15.0	±0.3
P1	3.85	/	/	/	/	±0.7
F	5.0	7.5	10.0	15.0	20.0/22.5	±1.0
H	20.0	20.0	20.0	20.0	20.0	±1.0
H0	16.5	16.5	16.5	16.5	16.5	±0.5
Δ h	0	0	0	0	0	±2.0
W	18.0	18.0	18.0	18.0	18.0	+1.0/-0.5
W0	12.0	12.0	12.0	12.0	12.0	±1.0
W1	9.0	9.0	9.0	9.0	9.0	±0.5
W2	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	Max
D0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	±0.3
d	0.5	0.6	0.6	0.8	0.8	±0.05
t	1.0	1.1	1.1	1.4	1.4	±0.2
t0	0.38	0.38	0.38	0.47	0.47	±0.04

焊接条件：

波峰焊曲线





PP:
During pre-heating: Tp ≤110℃
During soldering: Ts ≤120℃, ts ≤15 s
PE:
During pre-heating: Tp ≤125℃
During soldering: Ts ≤160℃, ts ≤15 s

烙铁重工焊接条件

项目	条件
烙铁头部温度	350℃(max.)
焊接时间	3 sec(max.)
焊接位置与涂装层距离	2 mm(min.)

注：薄膜电容器不适合回流焊焊接，否则产品会因热收缩导致性能问题。