安规陶瓷电容器-CY 系列（车规系列）

特点

- CY 型：抑制电源电磁干扰用 Y1（X1-760VAC/Y1-500VAC）固定电容器
- 满足 AEC-Q200 质量标准
- 满足双 85、1000 小时试验
- 可通过 1000 次温度循环（-55℃～+125℃）
- 符合 IEC 60384-14
- 高可靠性
- 符合 RoHS 2.0 环保要求
- 环氧树脂符合 UL94 V-0 阻燃等级要求（蓝色包封）

用途

■适用于电子设备的电源电路噪音压制电路中，也可用于天线耦合跨接和旁路电路中。

安规认证

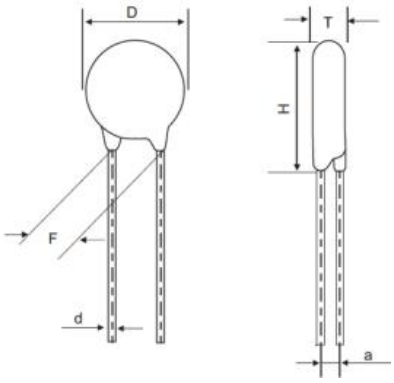
国家	认证标志	标准号	证书号	容量范围	额定电压
美国 加拿大		UL60384-14	E208107	100～10000pF	X1:760VAC Y1:500VAC
德国		En 60384-14:2013	40056133	100～10000pF	
欧盟		En 60384-14:2013	40056133	100～10000pF	
中国		IEC60384-14:2013 +AMD1:2016	CQC23001374885	100～10000pF	

料号与订货信息请咨询。

技术要求

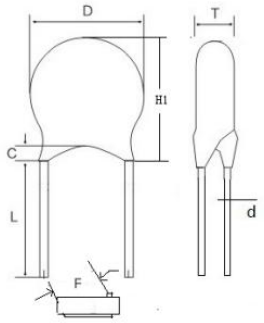
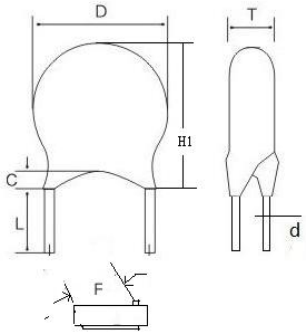
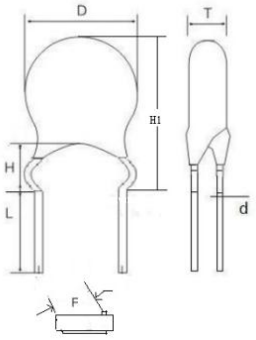
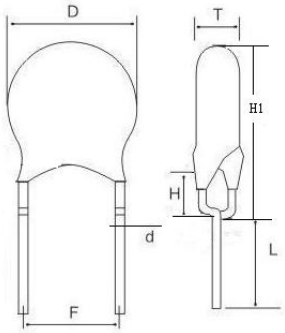
电容量（C）和介质损耗测试条件	25℃、1KHz、1Vrms
介质损耗	≤2.5%
额定电压	X1:760VAC　Y1:500VAC
耐电压	4000VAC
绝缘电阻	IR≥10000MΩ
材质	Y5P、Y5U

外观尺寸（mm）和安规认证

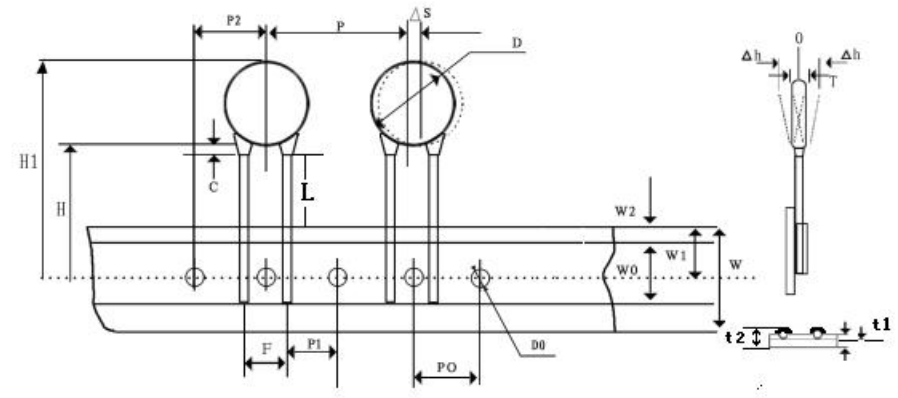
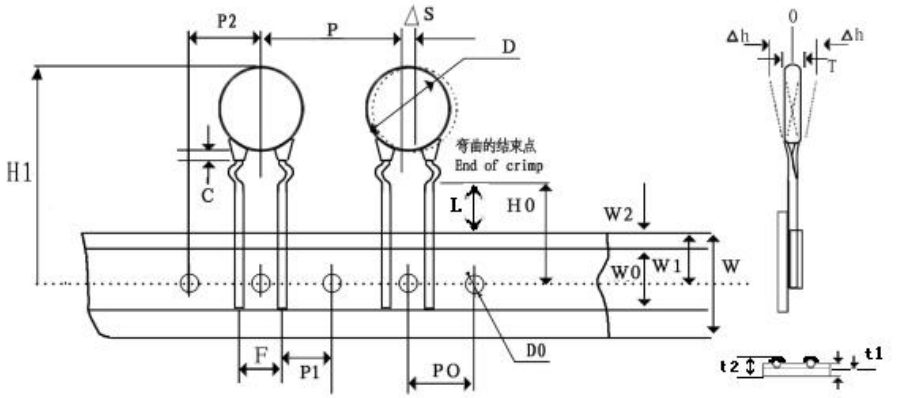
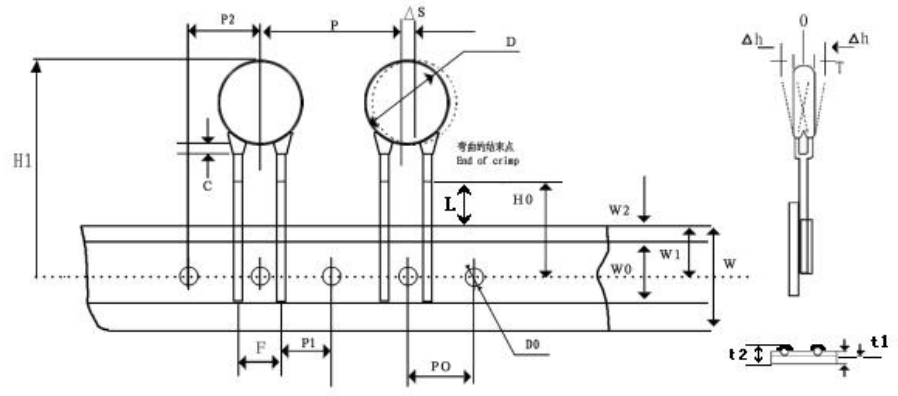


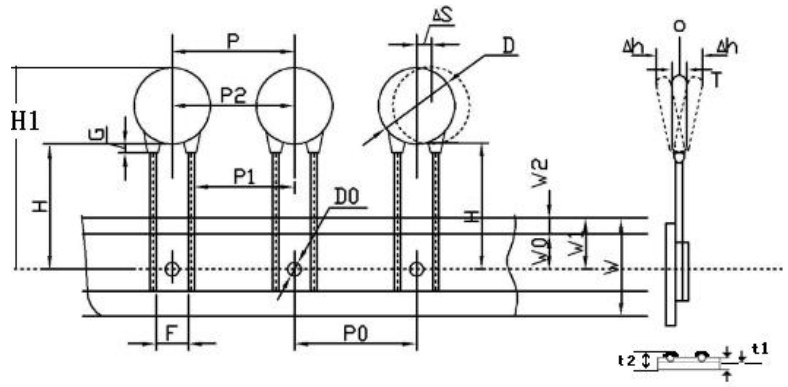
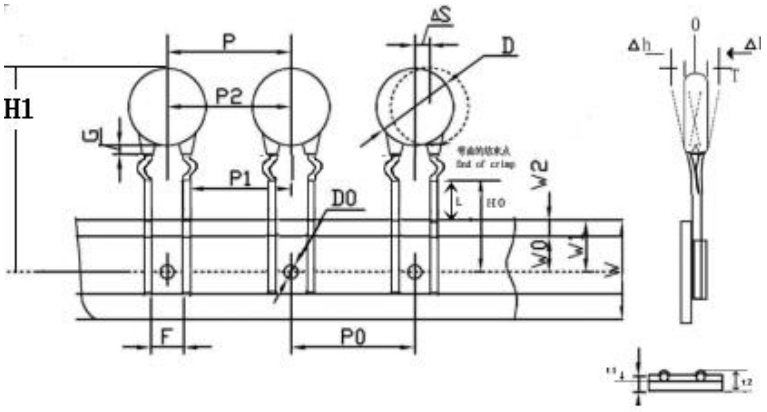
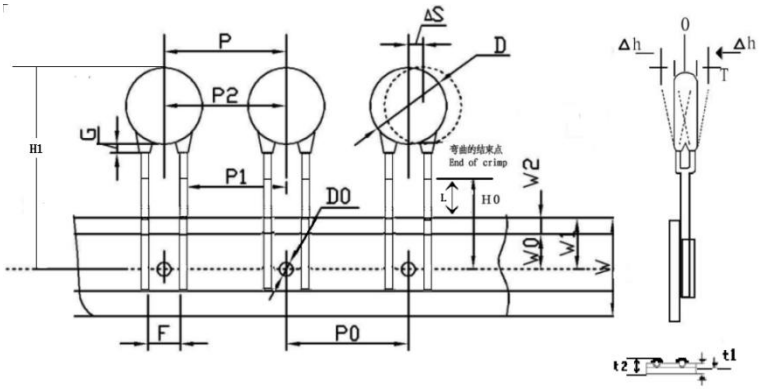
规格	尺寸（mm）				安规认证			
	D Max.	T Max.	F±0.5	d±0.05	CQC	VDE	UL/cUL	ENEC
Y1-Y5P-101K	7.5	5.0	10.0	0.6	√	√	√	√
Y1-Y5P-151K	7.5	6.0	10.0	0.6	√	√	√	√
Y1-Y5P-221K	7.5	6.0	10.0	0.6	√	√	√	√
Y1-Y5P-331K	8.5	6.0	10.0	0.6	√	√	√	√
Y1-Y5P-391K	9.5	6.0	10.0	0.65	√	√	√	√
Y1-Y5P-471K	9.5	6.0	10.0	0.65	√	√	√	√
Y1-Y5P-561K	10.5	6.0	10.0	0.65	√	√	√	√
Y1-Y5P-681K	10.5	6.0	10.0	0.65	√	√	√	√
Y1-Y5P-821K	11.5	6.0	10.0	0.65	√	√	√	√
Y1-Y5P-102K	12.5	6.5	10.0	0.65	√	√	√	√
Y1-Y5P-152K	15.5	6.5	10.0	0.65	√	√	√	√
Y1-Y5P-222K	18.0	6.5	10.0	0.65	√	√	√	√
Y1-Y5U-331K	7.5	6.0	10.0	0.6	√	√	√	√
Y1-Y5U-391K	7.5	6.0	10.0	0.6	√	√	√	√
Y1-Y5U-471K	7.5	6.0	10.0	0.6	√	√	√	√
Y1-Y5U-561K	8.5	6.0	10.0	0.6	√	√	√	√
Y1-Y5U-681K	8.5	6.0	10.0	0.6	√	√	√	√
Y1-Y5U-821K	8.5	6.0	10.0	0.6	√	√	√	√
Y1-Y5U-102M	8.5	6.0	10.0	0.6	√	√	√	√
Y1-Y5U-152M	10.5	6.0	10.0	0.65	√	√	√	√
Y1-Y5U-222M	11.5	6.0	10.0	0.65	√	√	√	√
Y1-Y5U-332M	14.0	6.5	10.0	0.65	√	√	√	√
Y1-Y5U-392M	16.0	6.5	10.0	0.65	√	√	√	√
Y1-Y5U-472M	15.0	6.0	10.0	0.65	√	√	√	√
Y1-Y5U-562M	17.0	6.0	10.0	0.65	√	√	√	√
Y1-Y5U-682M	18.0	6.0	10.0	0.65	√	√	√	√
Y1-Y5U-822M	19.0	6.0	10.0	0.65	√	√	√	√
Y1-Y5U-103M	21.0	6.0	10.0	0.65	√	√	√	√
Y1-Y5V-103M	16.0	6.0	10.0	0.65	√	√	√	√

脚型、脚长说明

脚型	图示	脚长 L (mm)	包封脚脚长 C (mm)	高度 H (mm)
长直脚脚型		16.0 min	C≤2.5 (成品直径≤10） C≤3.0 (成品直径＞10)	/
短直脚脚型		2.5≤L＜6.0：±0.5 6.0≤L≤10： ±1.0	C≤2.5 (成品直径≤10） C≤3.0 (成品直径＞10)	/
单外弯脚型		2.5≤L＜6.0：±0.5 6.0≤L≤10： ±1.0	包封脚不超过弯点	5.0 Max
前后翘脚型		2.5≤L＜6.0：±0.5 6.0≤L≤10： ±1.0	包封脚不超过弯点	4.0 Max

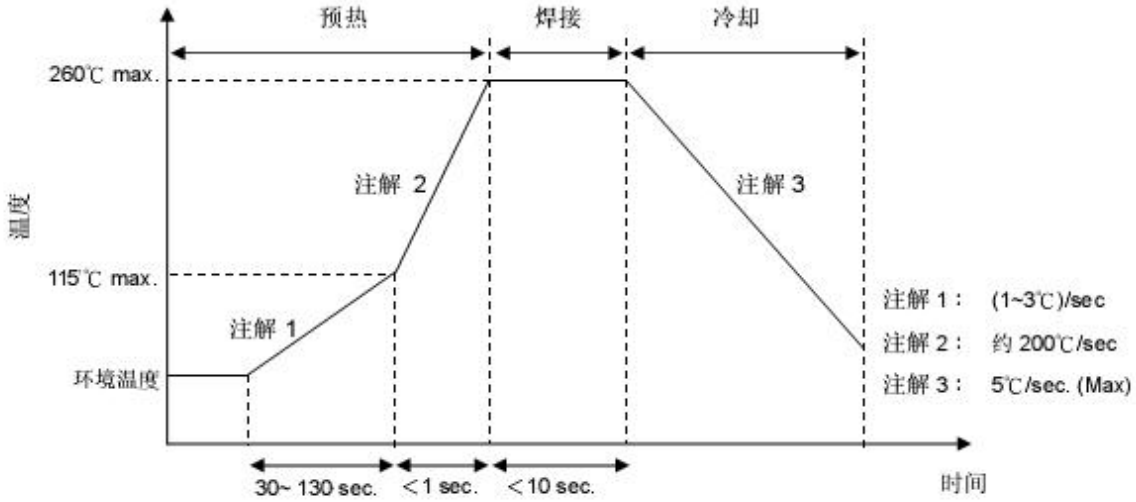
编带尺寸（mm）

图示一	代码	Po=12.7 F=10	
 直脚脚型	Po	12.7±0.3	
	P	25.4±1.0	
	P1	7.7±0.7	
	P2	12.7±1.3	
	F	10.0±0.5	
	Δh	0±2.0	
 单外弯脚型	W	18.0 +1.5/-1.0	
	Wo	10.5 Max	
	W1	9.0+0.75/-0.5	
	W2	3.0 Max	
	Do	4.0±0.2	
 前后翘脚型	H （直脚脚型）	20+1.5/-1.0	
	Ho （弯脚脚型）	16.5&17.0 +1.5/-1.0	
	L	直脚脚型	弯脚脚型
		11.0 Max	9.0 Max
	t1	0.5±0.2	
	t2	1.7 Max	

图示二	代码	Po=15 F=10	
 直脚脚型  单外弯脚型  前后翘脚型	Po	15.0±0.3	
	P	15.0±1.0	
	P1	9.65±0.7	
	P2	15.0±1.3	
	F	10.0±0.5	
	Δh	0±2.0	
	W	18.0 +1.5/-1.0	
	Wo	10.5 Max	
	W1	9.0+0.75/-0.5	
	W2	3.0 Max	
	Do	4.0±0.2	
	H （直脚脚型）	20+1.5/-1.0	
	Ho （弯脚脚型）	16.5&17.0 +1.5/-1.0	
	L	直脚脚型	弯脚脚型
		11.0 Max	9.0 Max
	t1	0.5±0.2	
	t2	1.7 Max	

焊接条件：

波峰焊曲线



烙铁重工焊接条件

项目	条件
烙铁头部温度	350℃(max.)
焊接时间	3 sec(max.)
焊接位置与涂装层距离	2 mm(min.)