安规陶瓷电容器-CE 系列(Y2 车规系列)

特点

- CE 型：抑制电源电磁干扰用 Y2（300VAC）固定电容器
- 满足 AEC-Q200 质量标准
- 满足双 85、1000 小时试验
- 可通过 3000 次温度循环（-55℃～+125℃）
- 符合 IEC 60384-14
- 高可靠性
- 符合 RoHS 2.0 环保要求
- 环氧树脂符合 UL94 V-0 阻燃等级要求（蓝色包封）

用途

- 适用于电子设备的电源电路噪音压制电路中，也可用作天线耦合跨接和旁路电路中，是一种用作交流线路滤镜器以及开关电源和交流转换器初级一次级耦合的 X/Y 等级电容器。

安规认证

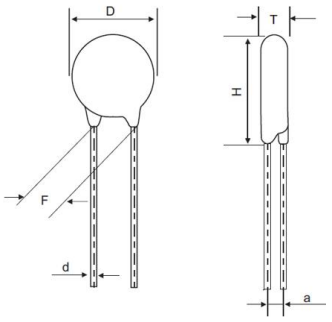
国家	认证组织	标准号	证书号	容量范围	额定电压
美国 加拿大	UL CUL	UL60384-14	E208107	100～10000pF	X1:440VAC Y2:300VAC
中国	CQC	GB/T6346.14-2023 IEC60384-14:2013+AMD1:2016	CQC19001213202	100～10000pF	
德国	VDE	DIN EN IEC60384-14:2024; EN IEC60384-14:2023	40025748	100～10000pF	
欧盟	ENEC	DIN EN IEC60384-14:2024; EN IEC60384-14:2023	40025748	100～10000pF	

料号与订货信息请咨询。

技术要求

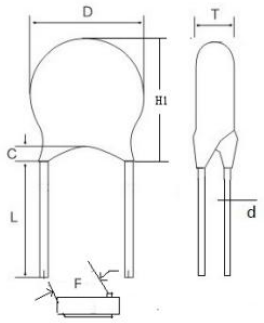
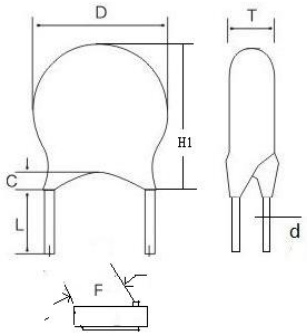
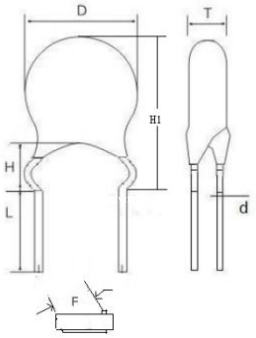
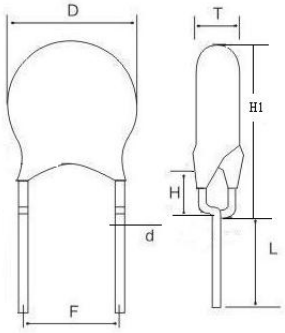
电容量 (C) 和介质损耗测试条件	25℃、1KHz、1Vrms
介质损耗	≤2.5%
额定电压	X1:440VAC　Y2:300VAC
耐电压	2600VAC
绝缘电阻	IR≥10000MΩ
温度特性	Y5P、Y5U、Y5V

外形尺寸 (mm) 和安规认证

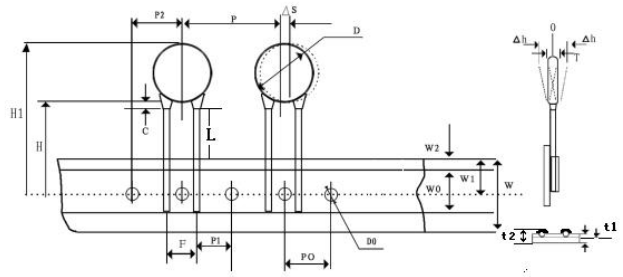
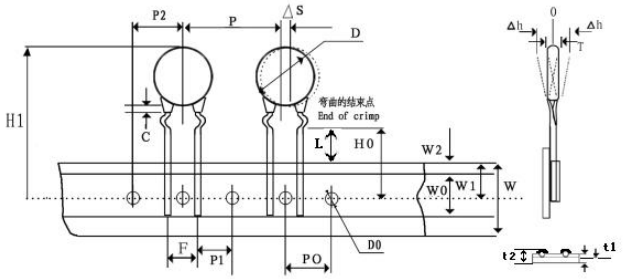
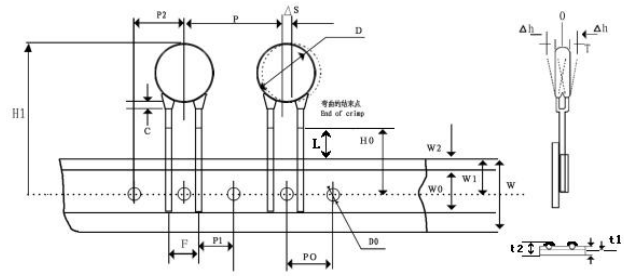


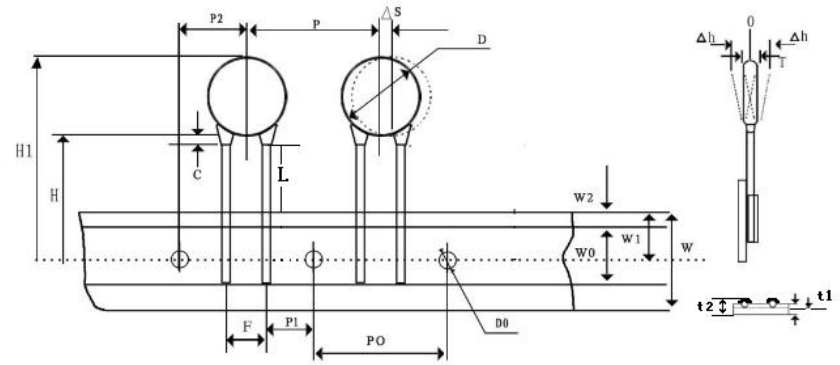
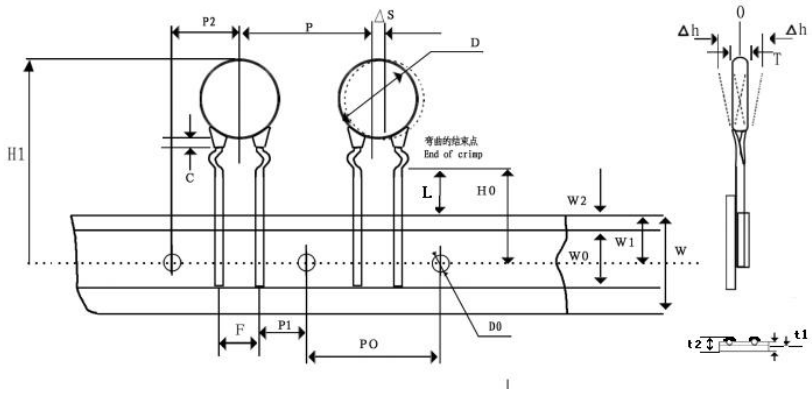
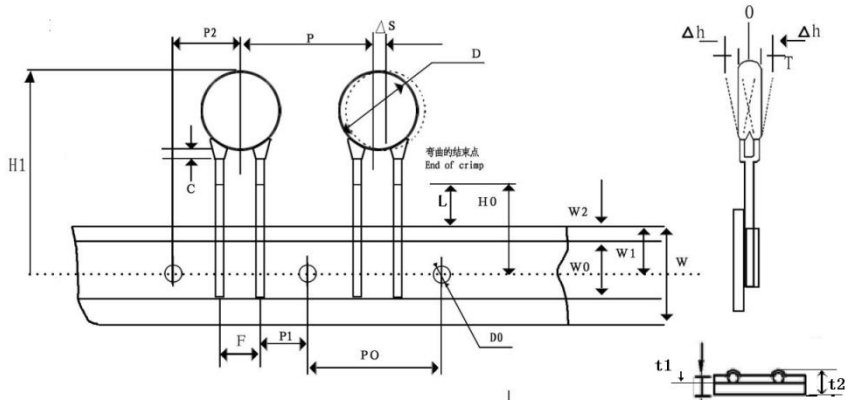
规格	尺寸(mm)					安规认证			
	D Max.	T Max.	F±0.5		d±0.05	CQC	VDE	UL/cUL	ENEC
Y2-Y5P-101K	7.5	5.0	7.5	10.0	0.6	√	√	√	√
Y2-Y5P-151K	7.5	5.0	7.5	10.0	0.6	√	√	√	√
Y2-Y5P-221K	7.5	5.0	7.5	10.0	0.6	√	√	√	√
Y2-Y5P-331K	7.5	5.0	7.5	10.0	0.6	√	√	√	√
Y2-Y5P-471K	7.5	5.0	7.5	10.0	0.6	√	√	√	√
Y2-Y5P-681K	8.5	5.0	7.5	10.0	0.6	√	√	√	√
Y2-Y5U-102M	7.5	5.0	7.5	10.0	0.6	√	√	√	√
Y2-Y5U-152M	9.5	5.0	7.5	10.0	0.6	√	√	√	√
Y2-Y5U-222M	10.5	5.0	7.5	10.0	0.6	√	√	√	√
Y2-Y5U-332M	12.5	5.0	7.5	10.0	0.6	√	√	√	√
Y2-Y5U-472M	15.0	5.5	7.5	10.0	0.65	√	√	√	√
Y2-Y5U-103M	17.0	5.5	7.5	10.0	0.65	√	√	√	√
Y2-Y5V-103M	14.5	5.5	7.5	10.0	0.65	√	√	√	√

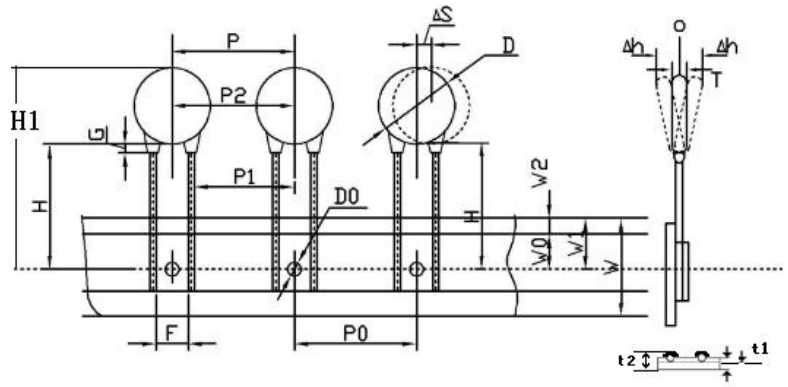
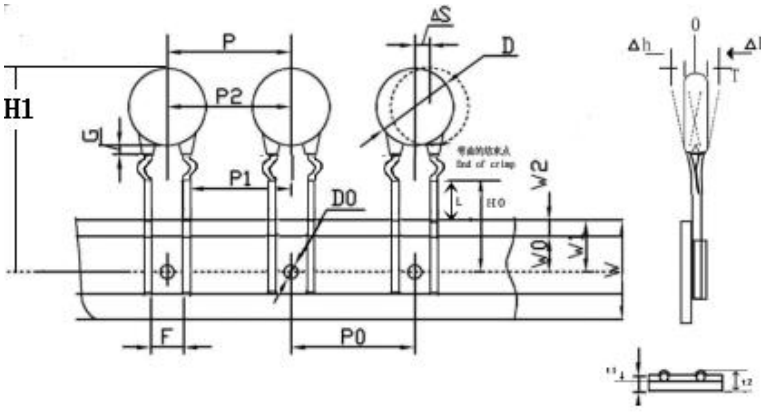
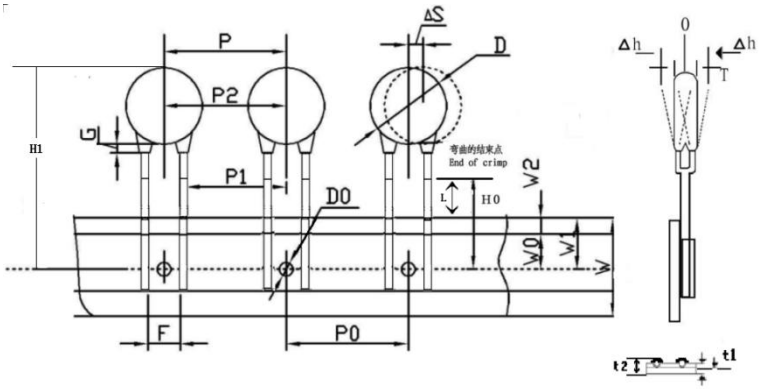
脚型、脚长说明

脚型	图示	脚长 L (mm)	包封脚脚长 C (mm)	高度 H (mm)
长直脚脚型		16.0 min	C≤2.5 (成品直径≤10） C≤3.0 (成品直径＞10)	/
短直脚脚型		2.5≤L＜6.0：±0.5 6.0≤L≤10： ±1.0	C≤2.5 (成品直径≤10） C≤3.0 (成品直径＞10)	/
单外弯脚型		2.5≤L＜6.0：±0.5 6.0≤L≤10： ±1.0	包封脚不超过弯点	5.0 Max
前后翘脚型		2.5≤L＜6.0：±0.5 6.0≤L≤10： ±1.0	包封脚不超过弯点	4.0 Max

编带尺寸 (mm)

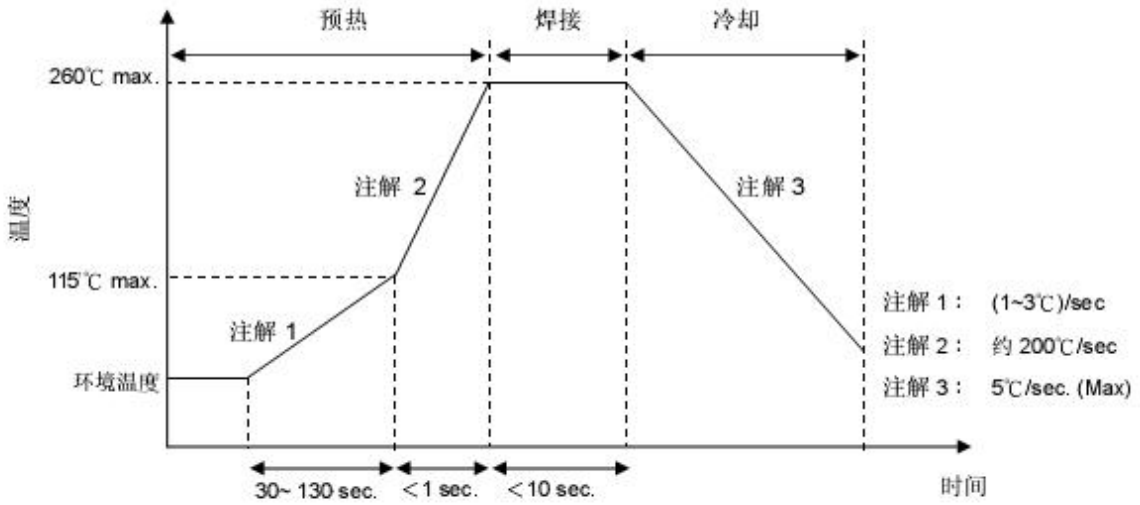
图示一	代码	Po=12.7 F=7.5		Po=12.7 F=10.0	
 直脚脚型	Po	12.7±0.3		12.7±0.3	
	P	25.4±1.0		25.4±1.0	
	P1	8.95±0.7		7.7±0.7	
	P2	12.7±1.3		12.7±1.3	
	F	7.5±0.8		10.0±0.8	
	Δh	0±2.0		0±2.0	
	W	18.0 +1.5/-1.0		18.0 +1.5/-1.0	
	Wo	10.5 Max		10.5 Max	
	W1	9.0+0.75/-0.5		9.0+0.75/-0.5	
	W2	3.0 Max		3.0 Max	
	Do	4.0±0.2		4.0±0.2	
 单外弯脚型	H	20+1.5/-1.0		20+1.5/-1.0	
	Ho	16.5&17.0&19.0 +1.5/-1.0		16.5&17.0&19.0 +1.5/-1.0	
	L	直脚脚型	弯脚脚型	直脚脚型	弯脚脚型
		11.0 Max	9.0 Max	11.0 Max	9.0 Max
	t1	0.5±0.2		0.5±0.2	
 前后翘脚型	t2	1.7 Max		1.7 Max	

图示二	代码	Po=15 F=7.5	
 直脚脚型	Po	15.0±0.3	
	P	15.0±1.0	
	P1	3.75±0.7	
	P2	15.0±1.3	
	F	7.5±0.5	
	Δh	0±2.0	
	W	18.0 +1.5/-1.0	
 单外弯脚型	Wo	10.5 Max	
	W1	9.0+0.75/-0.5	
	W2	3.0 Max	
	Do	4.0±0.2	
 前后翘脚型	H （直脚脚型）	20+1.5/-1.0	
	Ho （弯脚脚型）	16.5&17.0 +1.5/-1.0	
	L	直脚脚型	弯脚脚型
		11.0 Max	9.0 Max
	t1	0.5±0.2	
	t2	1.7 Max	

图示三	代码	Po=15 F=10	
 直脚脚型	Po	15.0±0.3	
	P	15.0±1.0	
	P1	9.65±0.7	
	P2	15.0±1.3	
	F	10.0±0.5	
 单外弯脚型	Δh	0±2.0	
	W	18.0 +1.5/-1.0	
	Wo	10.5 Max	
	W1	9.0+0.75/-0.5	
	W2	3.0 Max	
	Do	4.0±0.2	
 前后翘脚型	H （直脚脚型）	20+1.5/-1.0	
	Ho （弯脚脚型）	16.5&17.0 +1.5/-1.0	
	L	直脚脚型	弯脚脚型
		11.0 Max	9.0 Max
	t1	0.5±0.2	
	t2	1.7 Max	

焊接条件：

波峰焊曲线



烙铁重工焊接条件

项目	条件
烙铁头部温度	350℃(max.)
焊接时间	3 sec(max.)
焊接位置与涂装层距离	2 mm(min.)